

## Super Mercure *PACK RÉSIDENTIEL 2017*

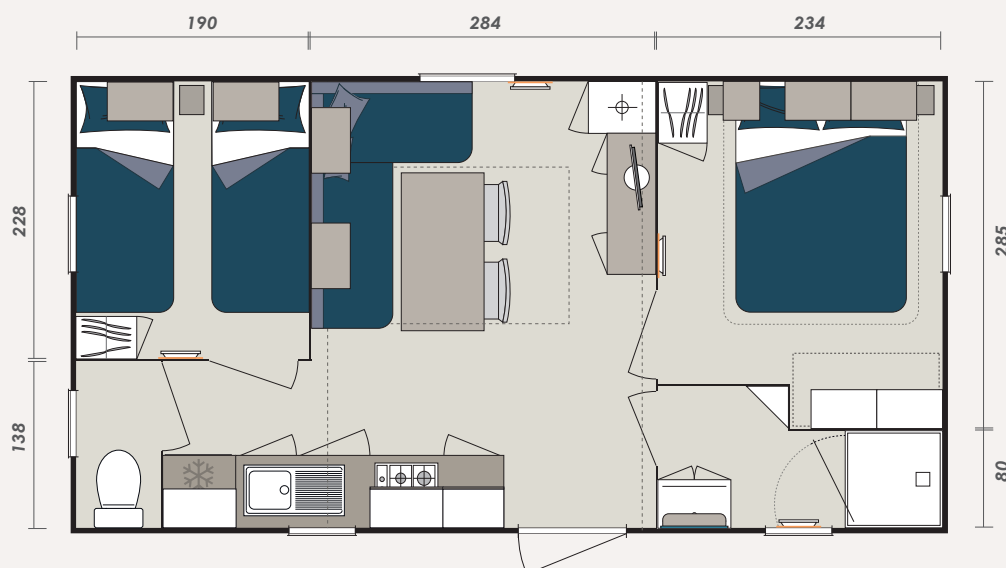


Modèle familial fonctionnel avec son salon spacieux et sa cuisine complète.

Il dispose d'une grande capacité de rangement et d'une vaste chambre parents avec un emplacement dédié pour un lit bébé.

Pour plus de confort, optez pour un lit 160 x 200 cm (en option).

2 chambres  
4/6 couchages  
7,60 x 4 m  
26,10 m<sup>2</sup>\*



## VOTRE PACK RÉSIDENTIEL EN DÉTAILS

*Tout pour vous sentir comme à la maison!*

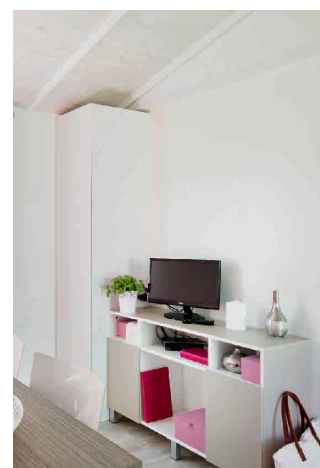


Voici les éléments qui offrent le confort et les équipements idéaux à votre résidence de vacances :

- 1 Un canapé meublant habillé d'un élégant tissu gris anthracite avec couchage d'appoint intégré. Pratique ! Son assise renferme des coffres de rangement.
- 2 Une ambiance chaleureuse et raffinée grâce aux rideaux « Champagne » avec doublure occultante esprit « ameublement ». Ils sont faciles à entretenir en lavage machine (30°) et ne nécessitent pas de repassage !
- 3 Des combistores occultant/moustiquaire dans les chambres pour un sommeil préservé !
- 4 Des convecteurs 500W dans les chambres et la salle d'eau en plus du convecteur électrique 1000W du salon.
- 5 Un pré-équipement lave-vaisselle adapté à tous les lave-vaisselle de 60 cm de large (électroménager non inclus).
- 6 Une plaque gaz 4 feux et une hotte aspirante à filtre à charbon, coloris inox.



Réfrigérateur-congélateur en option



Contact Atlantique : 02 28 14 03 40 - [contact.atlantique@beneteauhabitat.com](mailto:contact.atlantique@beneteauhabitat.com)  
Contact Méditerranée : 04 66 59 87 58 - [contact.mediterranee@beneteauhabitat.com](mailto:contact.mediterranee@beneteauhabitat.com)

O'HARA EST UNE MARQUE DU **GROUPE BENETEAU**  
Division Habitat